

System 10

Industriebodenbeschichtung für schwere mechanische Belastung

Die schnell zu verarbeitende und früh belastbare Beschichtung ist angepasst an die Beanspruchungen für schwere mechanische Belastungen und stärkste Funktionsanforderungen. Die Bodenbeschichtung kann auch maschinell verlegt werden. So eignet sich das System auch hervorragend für den Bau von Treppenrampen und von Abflüssen. Eigenschaften wie Rutschhemmung, Ableitfähigkeit, Flüssigkeitsdichtigkeit, Abriebfestigkeit, Schlag- und Stoßfestigkeit oder chemische Beständigkeit werden als Einzelanforderung oder in Kombination eingestellt. Die Bodenbeschichtung für hohe mechanische Belastungen ist ausgelegt auf die Nutzung durch LKWs, Gabelstapler und Hubwagen mit harter Bereifung bis hin zu Kettenfahrzeugen.

Systemeigenschaften

- maschinell verlegbar
- Rutschhemmung nach Bedarf R9 - R13
- hohe mechanische Belastbarkeit
- für schwere Maschinen befahrbar
- Stoß- und Schlag unempfindlich
- hohe chemikalienbeständigkeit



Versiegelung 0,6 kg/qm

HW-POX 2130R – 2-komponentig
nach Bedarf einstellbar:
Rutschhemmung R9 - R13

Beschichtung

HW-POX 4190 Mörtelbeschichtung – 2-komp.
Verbrauch ist abhängig von
der Schwere der Belastung

Grundierung 0,5 kg/qm

HW-POX 1115 TixR – 2-komponentig

Farbvarianten

In allen RAL-Farben lieferbar



Industriebodenbeschichtung für schwere mechanische Belastung

System 10



für folgende Untergründe geeignet:

<input checked="" type="checkbox"/> Beton	<input checked="" type="checkbox"/> Estrich	<input checked="" type="checkbox"/> Waschbeton
<input checked="" type="checkbox"/> Asphalt	<input checked="" type="checkbox"/> Bitumen	<input checked="" type="checkbox"/> Laminat/PVC
<input checked="" type="checkbox"/> Fliesen	<input type="checkbox"/> Holz	<input type="checkbox"/> Glas
<input type="checkbox"/> Eisenmetalle	<input type="checkbox"/> andere Metalle	<input type="checkbox"/> Rigips



gesamte Schichtdicke	5 - 10 mm
Begehbarkeit	1 Tag nach dem letzten Arbeitsgang
Arbeitszeit	20 - 30 Stunden (bei 100qm)
Arbeitsgänge	3
Quarz-Härte	7



lösungsmittelfrei	ja
diffusionsoffen	nein
wasserdurchlässig	nein
emissionsfrei	ja

Werkzeuge



Mischeimer



Mischwerkzeug



Versiegelungswalze



Mauerkelle



Glätter



Strukturrolle

Verarbeitungshinweise

Bei der Verarbeitung von Reaktionskunststoffen ist neben der Umgebungstemperatur vor allem die Temperatur des Untergrundes von wesentlicher Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits-, Begehbarkeits- und Durchhärtungszeiten. Gleichzeitig erhöht sich durch die höhere Viskosität der Verbrauch. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die o.g. Zeiten entsprechend verkürzen. Für eine vollständige Aushärtung des Reaktionskunststoffes muß die mittlere Temperatur des Untergrundes über der Mindesttemperatur liegen.