

## System 7

## Einstreubelag

Die feine Körnung dieses Einstreubelags lässt sich sehr schnell und einfach verarbeiten. Er wird überall dort eingesetzt, wo Hygiene ein wichtiger Faktor ist. Gleichzeitig entsteht eine rutschhemmende Oberfläche, die sich z.B. ideal für den Einsatz in Nassbereichen eignet. Anwendungsbereiche sind darüber hinaus Flächen in Innen- & Außenbereichen wie Balkone, Terrassen, Laubengänge, Treppenhäuser, Autohäuser, Kaufhäuser und Großküchen.

### Systemeigenschaften

- thermisch und mechanisch stark belastbar
- strapazierfähig
- schmutzabweisend
- pflegeleicht
- abriebfest
- rutschhemmend



Versiegelung 0,3-0,5 kg/qm

HW-POX 5112 fix – 2-komponentig

Beschichtung

HW Quarzcolor 0,3-0,8 mm 2,0-5,0 kg/qm

HW-POX 5112 fix Einstreuschicht 0,4-0,7 kg/qm  
– 2-komponentig

Grundierung 0,5 kg/qm

HW-POX 1128 – 2-komponentig

### Farbvarianten

In allen RAL-Farben lieferbar



## Einstreubelag

## System 7



für folgende Untergründe geeignet:

<input checked="" type="checkbox"/> Beton	<input checked="" type="checkbox"/> Estrich	<input checked="" type="checkbox"/> Waschbeton
<input type="checkbox"/> Asphalt	<input type="checkbox"/> Bitumen	<input type="checkbox"/> Laminat/PVC
<input checked="" type="checkbox"/> Fliesen	<input type="checkbox"/> Holz	<input type="checkbox"/> Glas
<input type="checkbox"/> Eisenmetalle	<input type="checkbox"/> andere Metalle	<input type="checkbox"/> Rigips



<b>gesamte Schichtdicke</b>	2 - 3 mm
<b>Begehbarkeit</b>	1 Tag nach dem letzten Arbeitsgang
<b>Arbeitszeit</b>	8 Stunden (bei 100qm)
<b>Arbeitsgänge</b>	3
<b>Quarz-Härte</b>	7



<b>lösungsmittelfrei</b>	ja
<b>diffusionsoffen</b>	nein
<b>wasserdurchlässig</b>	nein
<b>emissionsfrei</b>	ja

### Werkzeuge



Mischeimer



Mischwerkzeug



Versiegelungswalze



Zahnpachtel

### Verarbeitungshinweise

Bei der Verarbeitung von Reaktionskunststoffen ist neben der Umgebungstemperatur vor allem die Temperatur des Untergrundes von wesentlicher Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits-, Begehbarkeits- und Durchhärtungszeiten. Gleichzeitig erhöht sich durch die höhere Viskosität der Verbrauch. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die o.g. Zeiten entsprechend verkürzen. Für eine vollständige Aushärtung des Reaktionskunststoffes muß die mittlere Temperatur des Untergrundes über der Mindesttemperatur liegen.